

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ООО «ЦЕНТРАЛЬНАЯ АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ»

420073, г. Казань, ул. Шуртыгина, д. 32, офис 64 тел./факс (843) 2734541
420073, г. Казань, ул. Курская, д. 17

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU. 0001.21 ДМ 81
Зарегистрирован в Госреестре
№ 004152 от 26.05.2011г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 1081-13 от 25.03.2013 г.

Основание для проведения испытаний

Направление ОСПиУ
ЗАО «РСМЦ «Тест-Татарстан»
Договор № 50-13 от 14.02.13
на проведение опытных
сертификационных испытаний

Наименование продукции: - профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Код ОКП 57 7200.

Испытание на соответствие - ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

Производитель продукции - ООО «Миропласт»

Юридический адрес— 49083, Украина, г. Днепропетровск, ул. Собинова,1.

Местонахождение производства – 49051, Украина, г.Днепропетровск, ул. Курсантская, 10

Сведения об испытываемых образцах – Профили поливинилхлоридные торговых марок: «Olimpia», «Trio», «WDS», «Galaxy» 3-х, 4-х, 5-ти, 6-ти камерные нормального исполнения, для оконных и дверных блоков.

Дата получения образцов

28.01.2013 г.

№ регистрации образцов в ИЛ

1081-13 ООО «Миропласт»

Дата испытаний

28.01.- 25.03.2013 г.

Результаты испытаний в приложении к протоколу на 6 страницах.

Заключение: Профили поливинилхлоридные в полном заводском изготовлении организации производителя ООО «Миропласт» удовлетворяют нормативным требованиям ГОСТ 30673-99.

Результаты испытаний распространяются исключительно на испытываемые образцы

Руководитель ИЛ ООО «ЦАЛЭСК»



А.М. Лямин

Основные показатели и результаты сертификационных испытаний поливинилхлоридных профилей
выпускаемых ООО «Миропласт»

№ п/п	Наименование основных показателей	Единица измерения	Нормативный документ	Нормативный документ на метод испытания	Маркировка образца	Нормативное значение	Фактическое значение по наилучшему результату испытаний образцов
1.	2	3	4	5	6	7	8
I.	Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации ПВХ профилей без усилительных вкладышей с установленными уплотняющими прокладками: систем	м ² ·°C/Вт	ГОСТ 30673-99 (п.4.6.)	ГОСТ 26602.1-99		Не менее 0,40	
1.1	3-х камерной Номер класса				1081-13-1 1081-13-2		0,76 2
1.2	4-х камерной Номер класса				1081-13-3 1081-13-4		0,79 2
1.3	5-ти камерной Номер класса				1081-13-5 1081-13-6		0,81 1
1.4	6-ти камерной Номер класса				1081-13-7 1081-13-8		0,9 1

Лист 1

II.	Прочность угловых сварных соединений, (по схеме Б):	Н	ГОСТ 30673-99	ГОСТ 30673-99 (п.5.3.9.)		Не менее	
2.1	3-х камерной -створка -коробка				1081-13-9÷ 1081-13-14	2400 2000	4200 3800
2.2	4-х камерной -створка -коробка				1081-13-15÷ 1081-13-20	2400 2000	5300 4100
2.3	5-ти камерной -створка -коробка				1081-13-21÷ 1081-13-26	2400 2000	5100 4200
2.4	6-ти камерной -створка -коробка				1081-13-27÷ 1081-13-32	2400 2000	5600 4400
III.	Предельные отклонения номинальных размеров:	мм	ГОСТ 30673-99 (табл. 2)	ГОСТ 30673-99 (табл. 2)		В пределах	
3.1	3-х камерной -ширина -высота				1081-13-33÷ 1081-13-38	± 0,3 ± 0,5	ср. = ± 0,2 ср. = ± 0,4
3.2	4-х камерной -ширина -высота				1081-13-39÷ 1081-13-44	± 0,3 ± 0,5	ср. = ± 0,3 ср. = ± 0,4
3.3	5-ти камерной -ширина -высота				1081-13-45÷ 1081-13-50	± 0,3 ± 0,5	ср. = ± 0,3 ср. = ± 0,5
3.4	6-ти камерной -створка -коробка				1081-13-51÷ 1081-13-56	± 0,3 ± 0,5	ср. = ± 0,2 ср. = ± 0,5

Лист 2

IV. Профили рамы.

№ п/п	Наименование основных показателей	Единица измерения	Нормативный документ	Нормативный документ на метод испытания	Маркировка образца	Нормативное значение	Фактическое значение
1.	2	3	4	5	6	7	8
4.1	Изменение линейных размеров после теплового воздействия	%	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 11529-86	1081-13-57÷ 1081-13-59	не более 2,0	1,5
4.2	Стойкость к удару при отрицательной температуре		ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.14.)	1081-13-60÷ 1081-13-70	разрушение не более одного образца из десяти	Нет разрушений
4.3	Термостойкость при 150 °С в течении 30 мин		ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.15.)	1081-13-71÷ 1081-13-73	не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Видимых изменений (вздутий, трещин, расслоений) не обнаружено
4.4	Температура размягчения по Вика	°С	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 15088 (способ В) (табл. 3)	1081-13-74÷ 1081-13-77	не менее 75	81
4.5	Прочность при растяжении	МПа	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 11262-80	1081-13-78÷ 1081-13-80	не менее 37,0	42
4.6	Модуль упругости при растяжении	МПа	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 9550	1081-13-81÷ 1081-13-84	не менее 2100	2137

Лист 3

4.7	Ударная вязкость по Шарпи	КДж/м ²	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 4647	1081-13-85÷ 1081-13-89	не менее 15	41
4.8	Изменение ударной вязкости по Шарпи после облучения в аппарате «Ксенотест»	%	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.19.)	1081-13-90÷ 1081-13-99	не более 20	16
4.9	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест»	Порог серой шкалы	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.18.)	1081-13-100÷ 1081-13-109	не более 4	2

V. Профили створки.

№ п/п	Наименование основных показателей	Единица измерения	Нормативный документ	Нормативный документ на метод испытания	Маркировка образца	Нормативное значение	Фактическое значение
1.	2	3	4	5	6	7	8
5.1	Изменение линейных размеров после теплового воздействия	%	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 11529-86	1081-13-110÷ 1081-13-112	не более 2,0	1,8
5.2	Стойкость к удару при отрицательной температуре		ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.14.)	1081-13-113÷ 1081-13-123	разрушение не более одного образца из десяти	Разрушен один образец
5.3	Термостойкость при 150 °С в течении 30 мин		ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.15.)	1081-13-124÷ 1081-13-126	не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Видимых изменений (вздутий, трещин, расслоений) не обнаружено

Лист 4

5.4	Температура размягчения по Вика	°C	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 15088 (способ В) (табл. 3)	1081-13-127÷ 1081-13-129	не менее 75	80
5.5	Прочность при растяжении	МПа	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 11262-80	1081-13-130÷ 1081-13-132	не менее 37,0	41
5.6	Модуль упругости при растяжении	МПа	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 9550	1081-13-133÷ 1081-13-135	не менее 2100	2126
5.7	Ударная вязкость по Шарпи	КДж/м2	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 4647	1081-13-136÷ 1081-13-139	не менее 15	43
5.8	Изменение ударной вязкости по Шарпи после облучения в аппарате «Ксенотест»	%	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.19.)	1081-13-140÷ 1081-13-149	не более 20	18
5.9	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест»	Порог серой шкалы	ГОСТ 30673-99 (табл. 3)	ГОСТ 30673-99 (п.7.18.)	1081-13-150÷ 1081-13-159	не более 4	3



Лист 5

Продолжение таблицы
к протоколу опытных сертификационных испытаний
№ 1081-13 от 25.03.2013 г.

№ п/п	Наименование основных показателей	Единица измерения	Нормативный документ	Маркировка образца	Нормативное значение	Фактическое значение
1.	2	3	4	5	6	7
У1.	Долговечность (циклические испытания по режиму № 3)	Долговечность должна составлять не менее 40 условных лет эксплуатации	ГОСТ 30673-99 П.5.3.7. ГОСТ 30973-2002	1081-13-160÷ 1081-13-175	Сорок восемь циклов климатических испытаний (сорок условных лет эксплуатации) с контролем: прочность при растяжении; изменение линейных размеров после теплового воздействия; ударную вязкость по Шарпи; изменение цвета по порогу серой шкалы, путем сравнения с контрольными образцами и серой шкалой; постоянным визуальным осмотром образцов на наличие дефектов внешнего вида (вздутия, трещины, раковины, цветные пятна)	Проведено сорок восемь циклов по режиму № 3. После каждого цикла – вздутия, трещины, раковины, цветные пятна – дефектов внешнего вида нет. После 24 циклов – контроль ударной вязкости по Шарпи и цветовым характеристикам. После завершения программы испытаний – при испытаниях на прочность при растяжении; изменение линейных размеров после теплового воздействия; ударную вязкость по Шарпи; фактические значения не превышают нормативные по ГОСТ 30673-99. Изменение цвета путем сравнения с серой шкалой не более-2; цвет на лицевых поверхностях соответствуют контрольному образцу.



Лист 6

Руководитель ИЛ ООО «ЦАЛЭСК»

Ведущий специалист ООО «ЦАЛЭСК»

А.М. Лямин

А.Н. Мелешко